Failure cause and countermeasure | 故障原因と対策

Fault condition		Cause	Measures
Inability to rotate	No operating sound	Short circuit of power supply, poor connection	Check incoming wire short circuit, check the connection
		Short circuit of fuse	Fuse replacement of the machine side control panel
		Overcurrent protection device trip	Release of the overcurrent protection device of the control panel on the machine side
		Motor winding short circuit	Request a repair to the factory
		Motor overheating	Sufficient stop time setting, the normal operation when the motor cools down.
		Lowering the oil level of the tank	Oil supplement
	With operation sound	Voltage is low	Check the rated voltage
		Sticking due to bearing wear	Bearing replacement, request repair to factory
		Stator and rotor contact	Request a repair to the factory
		Foreign matter jammed in the gear of the pump	Foreign matter removal
Can be rotated	Lack of discharge	Bad suction	Check for clogged filters, air mixing, and clogged pipes
		Poor rotation of the pump (reverse rotation)	Two of the three-phase terminals are interchanged.
		Oil viscosity too high or too low	Maintain proper viscosity (30~1000 cSt)
		Inexperienced valve setting	Valve adjustment
	Pressure drop	Pressure set low	Relief valve adjustment
		Leakage in piping and connection	Tighten distribution valves and pipe connections.
	Noise. Pressure irregularities.	Cavitation phenomenon (Air mixing, filter clogged)	Oil level drop, suction pipe check, filter cleaning, oil viscosity check
	Irregular pump behavior	Air entrainment	Oil level drop and suction pipe sealing inspection
		Gear wear	Request a repair to the factory

故障状態		原因	対策
回転できない	動作音無し。	電源の短絡、接続不良	入ってくるワイヤーの短絡をチェックし、接続をチェックします
		ヒューズの短絡	機械側のコントロールパネルのヒューズ交換
		過電流保護装置のトリップ	機械側の制御盤の過電流保護装置の解除
		モーター巻線の短絡	工場に修理を依頼する
		モーターの過熱	十分な停止時間設定、モーターが冷えたときの通常の動作。
		タンクのオイルレベルを下げる	オイル供給
	動作音あり。	電圧が低い	定格電圧を確認してください
		ベアリングの摩耗による固着	ベアリングの交換、工場への修理依頼
		ステーターとローターの接触	工場に修理を依頼する
		ポンプのギアに異物が詰まっている	異物除去
回転可能	吐出量不足	吸引不良	フィルターの詰まり、空気の混合、パイプの詰まりをチェックします
		ポンプの回転不良（逆回転）	三相端子のうち2つは交換されています。
		オイルの粘度が高すぎるか低すぎる	適切な粘度を維持します（30〜1000 cSt）
		バルブ設定 未熟	バルブ調整
	圧力低下	圧力を低く設定	リリーフバルブの調整
		配管および接続の漏れ	分配バルブとパイプ接続を締めます。
	騒音発生。圧力不規則。	キャビテーション現象（空気混合、フィルター詰まり）	オイルレベル低下、サクションパイプチェック、フィルター洗浄、オイル粘度チェック
	不規則なポンプの動作	空気混入	オイルレベル低下とサクションパイプシール検査
		ギアの摩耗	工場に修理を依頼する