OIL MIST LUBRICATION (AIR-OIL MIST)

AOML-3000 Series | Oil Mist lubrication

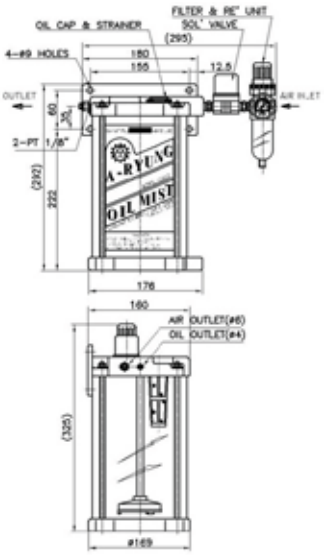


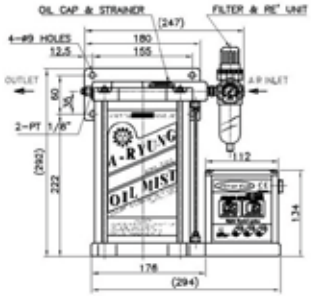
AOML - 3000 C - 220
① ② ③ ④

① ARYUNG Oil Mist Lubrication
② Tank capacity / タンク容量
③ controller / コントローラ
No mark : None / なし
C : Mounting / 装着
④ Voltage / 電圧

- **AOML-3000 type oil mist does not include a separate pump and is a spray system that sprays oil or coolant through a nozzle jet using air pressure.**
  AOML-3000タイプのオイルミストは、独立したポンプを含まず、空気圧を使用してノズルジェットからオイルまたはクーラントをスプレーするスプレーシステムです。
- **AOML-3000C type is a system with a built-in digital control device, and the discharge time can be set easily.**
  AOML-3000Cタイプは、デジタル制御装置を内蔵したシステムで、吐出時間を簡単に設定できます。
- **The main application is effective in lubrication of chain, gear, trolley conveyer of various mechanical devices, and is widely used for press mold, roll feeder, and releasing agent coating of the injection machine.**
  主な適用は、各種機械装置のチェーン、ギア、トロリーコンベヤーの潤滑に有効であり、プレス金型、ロールフィーダー、射出成形機の離型剤コーティングに広く使用されています。
- **It is also suitable for lubrication and cooling when cutting machine tools such as tapping and drilling machines.**
  タッピングやボール盤などの工作機械を切断する際の潤滑や冷却にも適しています。

Appearance | 外形図

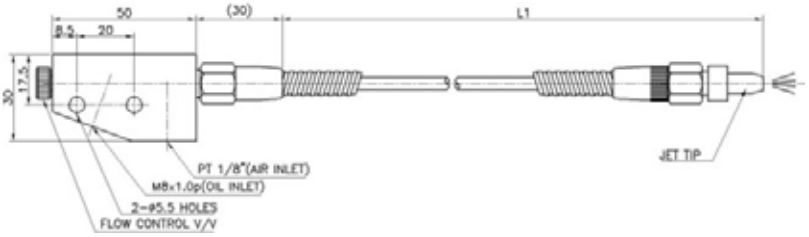




Type 型式	Working Pressure 空気圧(Air) Mpa	Reservoir Capacity タンク容量 ℓ	Viscosity 粘度 cSt	Voltage 電圧 V	Controller コントローラ	Net Weight 重量 Kg
3000	0.1 ~ 0.3	3.0	2 ~ 200	110 / 220	X	4.7
3000C	0.1 ~ 0.3	3.0	2 ~ 200	110 / 220	Built-in	6.0

※ Caution
If the air pressure is too high, the tank may be damaged, so keep it below the operating pressure.
空気圧が高すぎるとタンクが破損する恐れがありますので、使用圧力以下にしてください。

Nozzle Jet

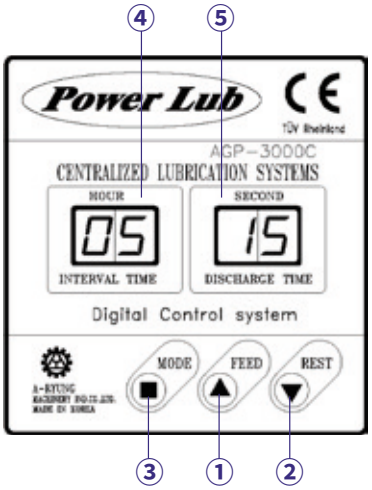


Type	Standard 標準 (mm)	Oil in-let オイル入口	Air in-let エア入口	L1 (mm)	Net Weight 重量 Kg
JET-250	250	Ø 4	Ø 6	250	153
JET-300	300	Ø 4	Ø 6	300	172
JET-400	400	Ø 4	Ø 6	400	210

* **Oil flow control is possible because the flow control valve is built-in.**
* フローコントロールバルブを内蔵しているため、オイルフローコントロールが可能です。

Panel description

① Feed button
② Reset button
③ Mode button
④ Interval FND
⑤ Discharge FND



How to set the timer | 時間設定方法

1) How to set

MODE ■ : setting start, move, setting complete
FEED ▲ : Raise the value
REST ▼ : Decrease the number

1) 設定方法

モード ■：設定開始、移動、設定完了
フィード▲：値を上げる
リセット▼：数を減らす

A) If you press the Mode "■" button No. ③ once, the value of the interval time blinks. At this time, if you press the "▲" button No. ①, the value increases, and if you press the "▼" button No. ②, the value decreases. When the desired interval time setting is completed, press ③ Mode "■" button once again, and the discharge time value blinks. Likewise, if you press ①"▲" button, the value increases and ② "▼" button Press to decrease the value. When the desired discharge time setting is completed, press the ③ Mode "■" button to exit the setting mode.
A) モード「■」ボタンNo.③を1回押すと、インターバル時間の値が点滅します。このとき、「▲」ボタンNo.①を押すと値が大きくなり、「▼」ボタンNo.②を押すと値が小さくなります。希望のインターバル時間設定が完了したら、③モード「■」ボタンをもう一度押すと、吐出時間の値が点滅します。同様に、①「▲」ボタンを押すと値が増加し、②「▼」ボタンを押すと値が減少します。希望の吐出時間設定が完了したら、③モード「■」ボタンを押して設定モードを終了します。

B) If there is no input within 10 seconds during the setting, the setting is regarded as completed and it is automatically converted to the operating state.
B) 設定中に10秒以内に入力がない場合、設定は完了したとみなされ、自動的に動作状態に変換されます。

C) Each time the "▲", "▼" button is pressed once, it increases or decreases by 1 value. If it is pressed continuously, it increases or decreases continuously.
C) 「▲」、「▼」ボタンを1回押すたびに、1値ずつ増減します。押し続けると、連続的に増減します。

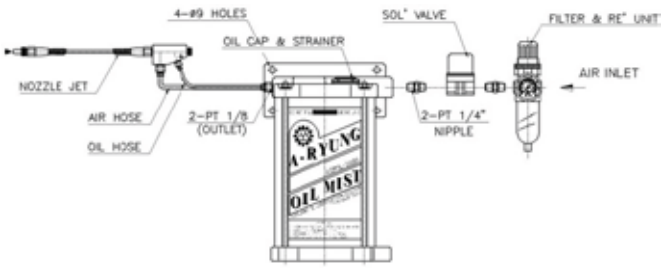
2) RESET function

If the "RESET" button is pressed while the operation is in progress, the set initial operation state is restarted.
2) リセット機能 運転中に「RESET」ボタンを押すと、設定した初期運転状態に戻ります。

3) FEED button function (manual lubrication)

If you press the "FEED" button while the operation is in progress, "FEED" is displayed on the display window, and oil is discharged while pressing it regardless of the set time. It can be easily used when the initial piping is installed to remove air in the piping or when manually refueling.
3) フィードボタン機能（手動給油）運転中に「FEED」ボタンを押すと、表示窓に「FEED」が表示され、設定時間に関係なく押しながらオイルが排出されます。初期配管を設置して配管内の空気を抜く場合や、手動で給油する場合に簡単に使用できます。

Single jet circuit view



Multiple jet circuit view

